



BIKAR-METALLE GmbH
 Industriestrasse 3-17
 D-57319 Bad Berleburg
 Telefon: +49-2751-9551 111
 Telefax: +49-2751-9551 555
 E-Mail: info@bikar.com
 Internet: http://www.bikar.com
 Germany

Abschrift / Werkszeugnis / Quality Certificate
EN 10204 - 3.1

CNC-Dealer
 Willi Sonntag
 Im Wiesengrund 7

D - 09123 Chemnitz

BM-ID-Nr.: BM-ID-No.:	155577/603009
Kunden-Bestell-Nr.: Customer-Order-No.:	
Bestell-Datum: Order-date:	13.03.2023
Lieferschein-Nr.: Delivery-No.:	1940349/1

Werkstoff Alloy	Materialform Product	Abmessung Dimension
Aluminium Al Mg Si1 EN AW-6082	Flachstange	3000x70x40 mm

Normen Standards/norms				Lieferzustand Temper
EN573-3	EN755-1,2,5			T6

Mechanische Eigenschaften / mechanical properties						
WE-Nr. ID-No.	Charge Batch	Gieß-Nr. Cast-No.	Zugfestigkeit Tensile strength Rm N/mm ²	Streckgrenze Yield limit N/mm ²	Bruchdehnung Elongation A %	Härte Hardness HB
35081GB	11220781		317	304	14	

Chemische Eigenschaften / chemical properties in %									
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga
97.42	0.95	0.28	0.01	0.61	0.68	0.00		0.01	
V	Ti	Pb	Sn	Bi	Zr	Ag	Li	B	andere/others
	0.01	0.00							/

Dieses Schreiben wurde maschinell erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.
 This letter is done automatically and is valid without signature.



BIKAR-METALLE GmbH
Industriestrasse 3-17
D-57319 Bad Berleburg
Telefon: +49-2751-9551 111
Telefax: +49-2751-9551 555
E-Mail: info@bikar.com
Internet: http://www.bikar.com
Germany

Abschrift / Werkszeugnis / Quality Certificate
EN 10204 - 3.1

CNC-Dealer
Willi Sonntag
Im Wiesengrund 7

D - 09123 Chemnitz

BM-ID-Nr.: BM-ID-No.:	158158/603009
Kunden-Bestell-Nr.: Customer-Order-No.:	
Bestell-Datum: Order-date:	13.03.2023
Lieferschein-Nr.: Delivery-No.:	1940349/1

Werkstoff Alloy	Materialform Product	Abmessung Dimension
Aluminium Al Mg Si1 EN AW-6082	Flachstange	3000x70x20 mm

Normen Standards/norms				Lieferzustand Temper
EN573-3	EN755-1,2,5			T6

Mechanische Eigenschaften / mechanical properties						
WE-Nr. ID-No.	Charge Batch	Gieß-Nr. Cast-No.	Zugfestigkeit Tensile strength Rm N/mm²	Streckgrenze Yield limit N/mm²	Bruchdehnung Elongation A50 %	Härte Hardness HB
7365HB	11230055		344	322	14	

Chemische Eigenschaften / chemical properties in %									
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga
97.29	0.96	0.34	0.05	0.57	0.70	0.01		0.03	
V	Ti	Pb	Sn	Bi	Zr	Ag	Li	B	andere/others
	0.02	0.00							/

Dieses Schreiben wurde maschinell erstellt und ist daher ohne Unterschrift gültig.
This letter is done automatically and is valid without signature.

CNC-Dealer Gabelversteifung

Hier gibt es nähere Informationen zur Gabelversteifung. Die „Erhöhungen“ passen zu **allen** erhältlichen Versionen der Gabelversteifung. Es sind immer entsprechend längeres Schrauben dazu.

Bitte Beachtet das die Schrauben nicht zu fest gezogen werden um Schäden am Material zu vermeiden. Also bitte mit Sinn und Verstand Arbeiten, bei offenen Fragen kontaktiert uns gern.

Braucht man nun die Erhöhung oder nicht?

Die Erfahrung hat gezeigt das vor allem Nachbauschutzbleche (S51) eine Erhöhung benötigen. Originale und S50 Schutzbleche (mit eingeschweißten Längsstreben) meistens nicht. **Jedoch ausnahmen bestätigen die Regel!**

Bitte Prüft wie viel Platz von mitte Bohrung der Befestigungslöcher am Schutzblech zur Oberkante des Schutzbleches ist.

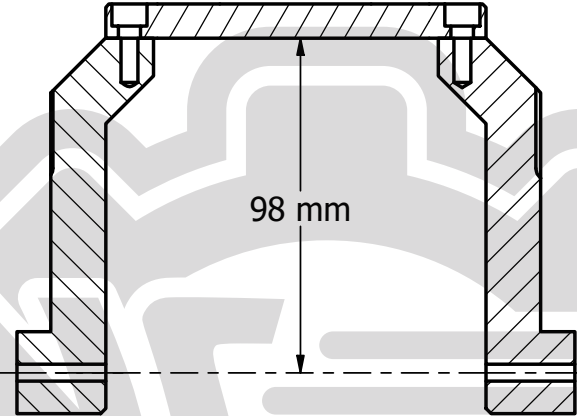
Die Erhöhung ist 10mm hoch und Erhöht die Obere Verbindung um 10mm.

Sollte es nicht ausreichen fertigen wir auch spezielle höhen auf Wunsch (jedoch nur in Alu-Natur damit der Artikel schnell geliefert werden kann), dazu kontaktiert uns ebenfalls.

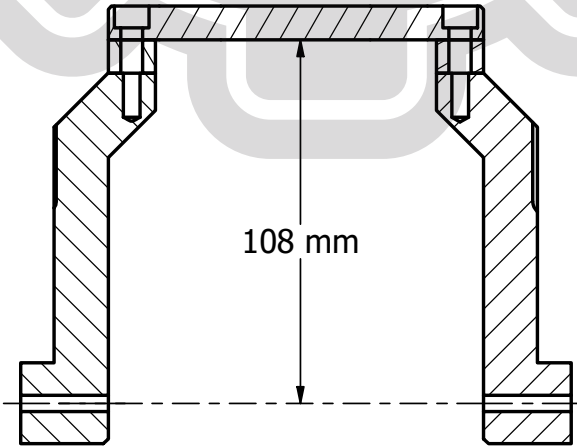
Wie wird nun gemessen?

1. Schutzblech ausbauen
2. Legt das Schutzblech auf eine waagerechte Unterlage
3. Haltet eine Wasserwaage - in Waage- auf die Oberkante des Schutzbleches
4. Messt nun von Unterkante Wasserwaage = Oberkante Schutzblech bis zur Mitte der beiden Befestigungsbohrungen des Schutzbleches
5. Gebt noch ein Paar mm Luft dazu bzw. rundet etwas auf

Je nachdem welches Maß ausschlaggebend ist seht ihr auf den Zeichnungen:



Ohne Erhöhung



Mit Erhöhung